PRODUKTDATENBLATT | TECHNISCHE SPEZIFIKATION

# Leichen- & Bergehülle BGH2.2

**200 µm LDPE-Folie · 6 Griffe · nach VDI 3891**

MuHeSa Verpackungsmittel & Vertrieb

## 1. Technische Spezifikationen

| Parameter | Spezifikation / Ausführung |
|---|---|
| **Modellbezeichnung** | **BGH2.2** |
| **Basismaterial** | LDPE (Low-Density Polyethylen) |
| **Materialstärke** | 200 µm (0,20 mm / 200 my) |
| **Farbe & Opazität** | **Weiß** blickdicht (diskreter Sichtschutz) |
| **Nennmaße (B × L)** | **90 × 220 cm** |
| **Tragfähigkeit** | bis zu 170 kg (Belastungsgrenze) |
| **Tragevorrichtung** | 6 ausgestanzte Griffe mit integrierten Holzgriffen (ergonomische Lastverteilung) |
| **Verschlusssystem** | halbrunder C-Reißverschluss (barrierefreie Bergung) |
| **Bodenkonstruktion** | 1-fach verstärkter Boden für optimalen Transport |
| **Flüssigkeitsbarriere** | flüssigkeitsdicht verschweißt |
| **Kremationskonformität** | verbrennbar nach VDI 3891 (geprüft chlor- & PVC-frei) |
| **Beiliegendes Zubehör** | 1 Paar Einweghandschuhe je Hülle beigelegt |

*Abb. 1: Typ BGH2.2 mit C-Reißverschluss & 6 Tragegriffen*



## 2. Materialexpertise: 200 µm LDPE-Folie & Eignung für Verbrennung (VDI 3891)

### Durchstoß- & Schwerlastschutz

**• 200 µm (0,20 mm) Folienstärke**

Gefertigt aus 200 my LDPE für Durchstoß- und Reißfestigkeit. Der Folienaufbau hält mechanischen Belastungen bis 170 kg stand und bietet bei sachgemäßer Verwendung Schutz vor Durchstoßen.

### Vollständige Flüssigkeitsbarriere

**• Kontaminationsschutz**

Hochwertiges LDPE und flüssigkeitsdicht geschweißte Nähte bilden bei sachgemäßer Verwendung eine verlässliche Barriere gegen Körper- und Desinfektionsflüssigkeiten – für optimalen Schutz von Personal und Fahrzeugen.

### Kremation nach VDI 3891

**• Zertifiziert chlor- und PVC-frei**

Für den Einsatz in Einäscherungsanlagen nach VDI 3891 freigegeben. Reines LDPE verbrennt rückstandsarm und umweltschonend ohne schädliche Rußbildung oder Ofenbeschädigung.

## 3. Einsatzbereiche & Praxisvorteile

### Zielgruppen & Einsatzbereiche:

- **Bestatter & Überführungsdienste:** pietätvoller, hygienischer Standardtransport
- **Pathologien, Gerichtsmedizin & Kliniken:** sichere Verwahrung & Infektionsprophylaxe
- **Polizei-, Rettungs- & Bergungsdienste:** einsatztauglich in unwegsamem Gelände
- **Krematorien & Feuerbestattungsanlagen:** freigegeben gemäß VDI 3891 (schadstofffreie Kremation)

### Konstruktionsmerkmale im Detail:

- **6 ausgestanzte Griffe:** in die Folie integrierte Griffausstanzungen für einfaches Handling und Umlagern.
- **C-Reißverschluss:** umlaufende Führung (Reißverschluss in C-Form) für barrierefreies und zügiges Einbetten.
- **Verstärkter Wannenboden:** reißfestigkeit bis 170 kg und Verhinderung von Flüssigkeitsaustritt.
- **PVC- & schwermetallfrei:** umweltgerechte thermische Verwertung gemäß aktuellen Umweltstandards.


**Hersteller & Vertrieb**
MuHeSa Verpackungsmittel & Vertrieb
Hauptstraße 28 · DE-16761 Hennigsdorf

**Fachberatung & Bestellung**
Telefon: 03302 – 499 77 89
Mo – Fr: 08:00 – 16:00 Uhr

**Digital**
Web: www.muhesa-hygiene.de